

製品仕様書

アドピカPVC (糊あり)

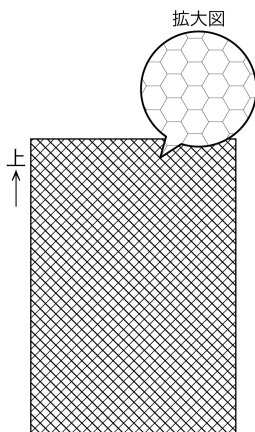
●反射輝度

JIS-Z-9117法にて検査

試験機器：反射シート反射性能測定装置 他 反射色：白 測定距離：21.4m

観測角 (°)	入射角 (°)	規格 (min)	結果No,1 (cd/(lx・㎡))
0.2	0	----	103.70
	5	----	71.29
	30	----	11.97
	40	----	4.53
0.33	0	----	79.48
	5	----	47.72
	30	----	7.47
	40	----	3.41
2.0	0	----	25.86
	5	----	20.60
	30	----	3.74
	40	----	0.98

試料の配置図



財団法人 日本車両検査協会
東京検査所 調べ

※免責事項

上記記載の当社の製品データの内容については、あくまでも試験地であり、保障するものではありません。

当社製品は、目的への適合性または、商取引への使用等については、一切保障するものではありません。

当社製品が、各ユーザーの使用目的及び使用方法に適合しているかは、各ユーザーの方々に判断して下さい。

●耐候性

JIS-L-1096 A法にて検査

耐候処理条件

1.機器：サンシャインカーボンアーク灯耐候試験機 2.噴霧時間：120分毎に18分間

3.湿度×時間：63℃×150時間

変退色（級）：5級（上記の検査後も変退色の少ないという最等級。）

●耐水度（低水圧）

JIS-L-1092 A法にて検査

耐候処理前・処理後200.0以上。

（浸水に対するインク落ち・にじみ等が少ないという、最も高い数値。）

●粘着力

JIS-Z-0237 90℃及び180℃ 引き剥がし法

定速伸長形 引張速度：30cm/min 試験板：プラ板 区分：N (kgf) /10mm

90℃ 耐候処理前 5.88 (0.60)

耐候処理後 4.76 (0.49)

180℃ 耐候処理前 11.9 (1.21)

耐候処理後 11.6 (1.18)

●引張強さ

JIS-L-1096 準拠 ストリップ法

定速緊張形 引張速度：30cm/min 掴み間20cm×幅5cm 区分：N(kgf)

たて 233 (23.8)

よこ 269 (27.4)

●引裂強さ

JIS-L-1096 準拠 ペンジュラム法

区分：N(kgf)

たて 3.9 (0.40)

よこ 5.1 (0.52)