

製品仕様書

アドピカバナー（糊無し）

●反射輝度

JIS-Z-9107法にて検査

試験機器：反射シート反射性能測定装置 他 反射色：白 測定距離：21.4m

観測角 (°)	入射角 (°)	規格 (min)		結果No,1 (cd/(lx・㎡))
		1級	2級	
0.2	5	70.0	35.0	148.01
	30	30.0	18.0	20.36
	40	10.0	7.0	5.41
0.33	5	50.0	25.0	137.56
	30	24.0	12.0	14.46
	40	9.0	6.0	3.84
2.0	5	5.0	4.0	8.60
	30	2.5	1.8	3.01
	40	1.5	1.0	0.90

財団法人 日本車両検査協会
東京検査所 調べ

※免責事項

上記記載の当社の製品データの内容については、あくまでも試験地であり、保障するものではありません。

当社製品は、目的への適合性または、商取引への使用等については、一切保障するものではありません。

当社製品が、各ユーザーの使用目的及び使用方法に適合しているかは、各ユーザーの方々に判断して下さい。

●耐候性

JIS-L-1096 A法にて検査

耐候処理条件

1.機器：サンシャインカーボンアーク灯耐候試験機 2.噴霧時間：120分毎に18分間

3.温度×時間：63℃×150時間

変退色（級）：3-4級

（上記検査後、白化が少し見られる等級）

●耐水度（低水圧）

JIS-L-1092 A法にて検査

耐候処理前・処理後200.0以上。

（浸水に対するインク落ち・にじみ等が少ないという、最も高い数値。）

●寸法変化率

耐候処理後の寸法変化率を測定

たて（%） -0.9

よこ（%） -1.1

※寸法変化率の結果が（-）の場合は縮みを表す。

●引張強さ

JIS-L-1096 準拠 ストリップ法

定速緊張形 引張速度：30cm/min 掴み間20cm×幅5cm 区分：N(kgf)

たて 947 (96.6)

よこ 867 (88.4)

耐候処理後

たて 836 (85.3)

よこ 770 (78.5)

●引裂強さ

JIS-L-1096 準拠 ペンジュラム法 区分：N(kgf)

たて 48.1 (4.90)

よこ 21.2 (2.16)

耐候処理後

たて 40.6 (4.14)

よこ 18.5 (1.89)